

SPARTUS® MasterMIG 200PFC Synergy

INNOWACYJNY, PRZENOŚNY, WIELOPROCESOWY,
SYNERGICZNY MIG 3 w 1



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® MasterMIG 200 PFC SYNERGY to profesjonalny, przenośny, wieloprocessowy półautomat spawalniczy. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG oraz MMA maksymalnym prądem spawania o natężeniu 200A. Zasilany jest z sieci jednofazowej 230V.



OPIS URZĄDZENIA

Urządzenie wykonane jest z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań takich jak: technologia inwerterowa, tranzystory mocy IGBT, kontroler MCU, technologia PWM, filtr PFC. Wszystkie wykorzystane rozwiązania technologiczne zapewniają stabilne parametry wyjściowe w zróżnicowanych warunkach, co przekłada się bezpośrednio na znakomitą charakterystykę łuku i jakość złącza spawanego.

Urządzenie posiada szereg funkcji wspierających procesy spawania MIG/MAG (16 programów synergicznych w tym Wave Control, Burn Back, Slow Feed) W TIG oraz MMA. Kompaktowe rozmiary, specjalna konstrukcja urządzenia i wysoki stopień ochrony obudowy, zapewniają zwiększoną odporność na wilgoć, słone środowisko i korozję, dzięki czemu jest to idealne urządzenie dla przemysłu stoczniowego – drobne naprawy i remonty w terenie.



ZASTOSOWANIA

- prace warsztatowe,
- prace remontowe w terenie,
- motoryzacja - naprawy karoserii samochodowych,
- spawanie tłumików,
- sektor produkcji,
- przemysł lekki,
- przemysł stoczniowy.

Wideo prezentacje produktów

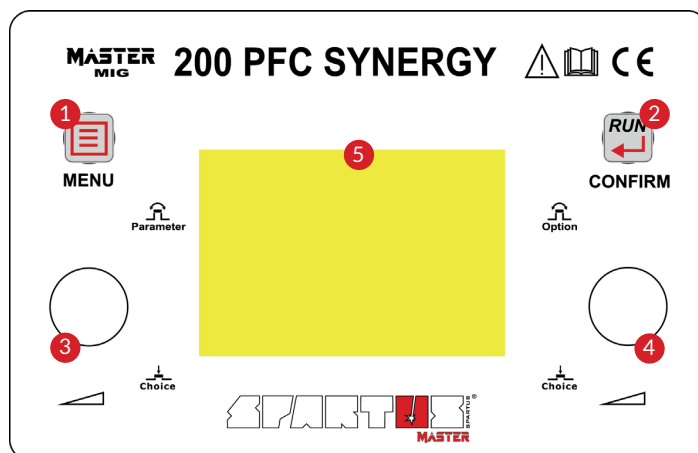


Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

● PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1 x 230V ±10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	25 - 200
Cykl pracy MIG [%]	40
PARAMETRY MIG	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	15,3 - 24
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 - 16,5
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy
Szpuła drutu [kg]/[mm]	≤ 5 / Ø200
Srednica drutu Ø [mm]	0.6 / 0.8 / 1.0
Synergia	✓
Programy synergiczne	16 dedykowanych
Regulacja indukcyjności	Wave Control
Lutospawanie (CuSi)	✓
Slow feed	✓
Burnback	✓
Przełącznik 2T/4T	✓
PARAMETRY TIG	
Spawanie TIG DC	✓
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 200
Cykl pracy TIG [%]	40
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz	✓
Zajarzenie łuku	Lift
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 200
Cykl pracy MMA [%]	40
Regulacja ARC FORCE	✓
Regulacja HOT START	✓
Napięcie biegu jałowego [V]	14
POZOSTAŁE	
Filtr PFC	✓
Pobór prądu [A]	MIG 28 / MMA 32 / TIG 21
Współczynnik mocy (cosφ)	0,99
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	17
Wymiary [mm]	530 x 215 x 410

● PANEL FUNKCYJNY

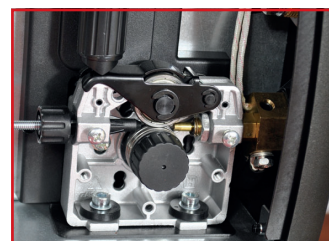


Panel funkcyjny wyposażony jest w kolorowy wyświetlacz LCD o wysokiej rozdzielczości 480x320px z intuicyjnym interfejsem użytkownika. Istnieje możliwość wyboru jednej z kilku wersji językowych oprogramowania sterującego.

1. Wybór ekranu - menu
2. Zatwierdzenie parametrów
3. Pokrętko wyboru/regulacji parametrów
4. Pokrętko wyboru/regulacji parametrów
5. Kolorowy wyświetlacz LCD 480x320px

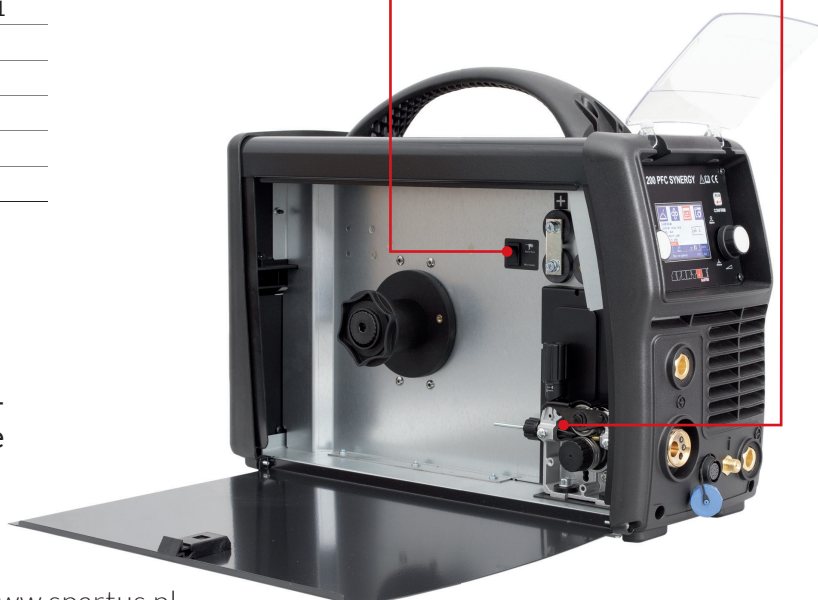


Włącznik trybu Spool Gun.



PODAJNIK DRUTU

Podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali nierdzewnej i aluminium.



● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

uchwyt SPARTUS® MIG SPM 150

uchwyt elektrodowy 3m

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



 3, 4 lub 5m

W cenie pakietu możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5 metrowego.

ORYGINALNE, POLSKIE UCHWYTY SPARTUS®

... więcej na WWW.SPARTUS.PL



SPARTUS® MIG



SPARTUS® TIG